

## Mercedes-Benz Citan Kasten 112 CDI LED\*AHK\*Sitzhgz.



**Autozentrum  
Blankenhain**  
*Hier kauft Thüringen*

Waldecker Str. 9 | 99444 Blankenhain  
Telefon: 036459 61800  
E-Mail: [info@az-blankenhain.de](mailto:info@az-blankenhain.de)  
[www.az-blankenhain.de](http://www.az-blankenhain.de)



Ehem. Neupreis\*

**~~36.967,-€~~**

Unser Angebotspreis:

**15.380,-€**

12.924,- € netto

19 % MwSt ausweisbar

Fahrzeugnummer \_m\_229653386

## Schnellinformationen

|               |                   |                  |                      |
|---------------|-------------------|------------------|----------------------|
| Fahrzeugart   | Gebrauchtfahrzeug | Klasse           | Citan                |
| Kategorie     | Van/Minibus       | Hubraum          | 1461 cm <sup>3</sup> |
| Erstzulassung | 02/2022           | Außenfarbe       | Weiß                 |
| Laufleistung  | 99887 km          | Innenfarbe       |                      |
| Leistung      | 85 kW (116 PS)    | Innenausstattung | Stoff                |
| Kraftstoffart | Diesel            |                  |                      |
| Getriebe      | Schaltgetriebe    |                  |                      |

Verkaufsteam  
Autozentrum Blankenhain  
GmbH  
+(49) 36459 / 61800  
[info@az-blankenhain.de](mailto:info@az-blankenhain.de)

## Umwelt und Normen

|                                                   |       |
|---------------------------------------------------|-------|
| Energieverbrauch (kombiniert) in l/100 km:        | 5,6   |
| CO <sub>2</sub> -Emissionen (kombiniert) in g/km: | 142,0 |
| CO <sub>2</sub> -Klasse:                          | E     |

## Fahrzeugausstattung

|                                |                                 |
|--------------------------------|---------------------------------|
| ABS                            | Abgedunkelte Scheiben           |
| Anhängerkupplung fest          | Armlehne                        |
| Berganfahrassistent            | CD-Spieler                      |
| ESP                            | Elektr. Fensterheber            |
| Elektr. Seitenspiegel          | Fernlichtassistent              |
| Gepäckraumabtrennung           | Induktionsladen für Smartphones |
| Innenspiegel autom. abblendend | Isofix                          |
| Klimaautomatik                 | Lederlenkrad                    |
| Leichtmetallfelgen             | Lichtsensor                     |
| Lordosenstütze                 | Multifunktionslenkrad           |
| Müdigkeitswarner               | Navigationssystem               |
| Nebelscheinwerfer              | Notrufsystem                    |
| Partikelfilter                 | Regensensor                     |
| Scheckheftgepflegt             | Scheinwerferreinigung           |
| Sitzheizung                    | Start/Stop-Automatik            |
| Traktionskontrolle             | Zentralverriegelung             |



\* Ehemaliger Neupreis (Unverbindliche Preisempfehlung des Herstellers am Tag der Erstzulassung)

\*\* Die angegebenen Verbrauchs- und Emissionswerte wurden nach den gesetzlich vorgeschriebenen Messverfahren ermittelt. Am 1. Januar 2022 hat der WLTP-Prüfzyklus den NEFZ-Prüfzyklus vollständig ersetzt, sodass für nach diesem Datum neu typgenehmigte Fahrzeuge keine NEFZ-Werte vorliegen. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO<sub>2</sub>-Emission und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen, bei der Deutsche Automobil Treuhand GmbH (DAT), Hellmuth-Hirth-Straße 1, 73760 Ostfildern-Scharnhausen, und unter <https://www.dat.de/co2/> unentgeltlich erhältlich ist.

---

Weitere Informationen zum Fahrzeug und Finanzierung finden Sie auf unserer Homepage

